

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

正文部分

项目名称：年产 600 吨年糕条、300 吨芝士年糕项目

建设单位（盖章）：杭州萧亿食品有限公司

编制日期：2021 年 5 月

环评编制单位：杭州平云环保科技有限公司

中华人民共和国生态环境部制

目 录

一、建设项目基本情况.....	1
二、建设项目工程分析.....	4
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价准.....	12
四、主要环境影响和保护措施.....	20
五、环境保护措施监督检查清单.....	31
六、结论.....	32
◇建设项目污染物排放量汇总表	

一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产 600 吨年糕条、300 吨芝士年糕项目		
项目代码	2020-330109-14-03-167070		
建设单位联系人	邱永江	联系方式	15857137468
建设地点	浙江省 杭州市 萧山区 瓜沥镇 园五路 372 号		
地理坐标	(120 度 29 分 57.674 秒, 30 度 10 分 52.204 秒)		
国民经济行业类别	C1439 其他方便食品制造	建设项目行业类别	“第十一类、食品制造业”中第 24 项“其他食品制造”中“营养食品制造、保健食品制造、冷冻饮品及食用冰制造、无发酵工艺的食品及饲料添加剂制造、其他未列明食品制造”
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	区经济和信息化局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	2020-330109-14-03-167070
总投资（万元）	200	环保投资（万元）	5
环保投资占比（%）	2.5	施工工期	/
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：	用地（用海）面积（m ² ）	800
专项评价设置情况	无		
规划情况	《杭州市萧山区瓜沥镇党山单元（XSGL18）控制性详细规划》，于 2020 年 11 月 18 日经杭州市人民政府审批，审批文件名称：《杭州市人民政府关于杭州市萧山区瓜沥镇党山单元（XSGL18）控制性详细规划（2020 年版）的批复》，批文号：杭政函[2020]114 号。		
规划环境影响评价情况	无		
规划及规划环境影响评价符合性分析	对照《杭州市萧山区瓜沥镇党山单元（XSGL18）控制性详细规划》图纸，项目所在地不在规划范围内，本项目租用杭州科峰轴承有限公司位		

	<p>于杭州市萧山区瓜沥镇园五路372号的四楼厂房进行生产加工，根据建设单位提供的不动产权证（浙（2018）萧山区不动产权第0051416号），项目用地为工业用地，因此选址符合相关规划要求。</p>
<p>其他符合性分析</p>	<p>1、产业政策符合性分析</p> <p>（1）国家产业政策符合性分析</p> <p>对照国家发改委《产业结构调整指导目录（2019年本）》，本项目不属于其中规定的淘汰、限制类产业，属于“十九、轻工”中的“27、营养健康型大米、小麦粉（食品专用米、发芽糙米、留胚米、食品专用粉、全麦粉及营养强化产品等）及制品的开发生产；传统主食工业化生产；杂粮加工专用设备开发与生产；粮油加工副产物（稻壳、米糠、麸皮、胚芽、饼粕等）综合利用关键技术开发应用”，属于鼓励类项目。因此，项目实施符合国家产业政策。</p> <p>（2）浙江省产业政策符合性分析</p> <p>对照《浙江省淘汰落后生产能力指导目录（2012年本）》，本项目不属于限制类、淘汰和禁止发展类，因此，项目实施符合浙江省产业政策。</p> <p>（3）杭州市产业政策符合性分析</p> <p>对照《杭州市产业发展导向目录与产业平台布局指引》（2019年本），本项目不属于“II. 限制类”和“III. 禁止和淘汰类”，属于允许类项目，因此，本项目建设符合杭州市产业政策。</p> <p>（4）萧山区产业政策符合性分析</p> <p>对照《杭州市萧山区产业发展导向目录与产业平台布局指引》（2021年本），本项目不属于限制和禁止（淘汰）类产业目录，属于允许类项目，因此，本项目建设符合萧山区产业政策。</p> <p>综上所述，本项目建设符合国家、浙江省及地方各级产业政策。</p> <p>2、本项目与《萧山区“三线一单”生态环境分区管控方案》符合性分析</p> <p>根据《萧山区“三线一单”生态环境分区管控方案》，本项目所在地属萧山区航坞山经济区产业集聚重点管控单元（ZH33010920010），该管控区的基本情况及符合性分析如下表 1-1。根据分析可知，本项目同《萧山</p>

区“三线一单”生态环境分区管控方案》中的相关管控要求符合。

表 1-1 《萧山区“三线一单”生态环境分区管控方案》符合性分析

萧山区航坞山经济区产业集聚重点管控单元（ZH33010920010）			
“三线一单”生态环境准入清单		符合性分析	结论
空间布局约束	禁止新建三类工业项目。工业功能区外现有二类工业项目的改扩建不得增加用地规模，不得增加污染物排放总量。	本项目为新建二类工业项目。	符合
污染物排放管控	严格实施污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，削减污染物排放总量。	项目生产废水污染物排放总量较小，环评要求新增废水污染物排放按照区域 1: 1.2 替代削减，在进行替代削减后，项目能实施总量控制制度，能确保削减污染物排放总量。项目废水排放具备纳管条件，可纳入污水管网进行集中处理。	符合
	所有企业实现雨污分流。	本项目厂房已实现雨污分流。	
环境风险防控	强化工业集聚区企业环境风险防范设施设备建设和正常运行监管，加强重点环境风险管控企业应急预案制定，建立常态化的企业隐患排查整治监管机制，加强风险防控体系建设。	本项目企业不属于重点环境风险管控企业。	符合
资源开发效率要求	/	/	/

二、建设项目工程分析

建设内容	<p>1、项目由来</p> <p>杭州萧亿食品有限公司成立于 2020 年 7 月 28 日，企业现租用杭州科峰轴承有限公司位于杭州市萧山区瓜沥镇园五路 372 号的四楼厂房进行生产加工，实施年产 600 吨年糕条、300 吨芝士年糕项目。项目所在厂房共四层，项目位于第四层，租用厂房建筑面积 800m²。项目厂房呈长方形，分为原料仓库区、浸泡区、包装车间、工具清洗消毒区、冷冻区、电梯区、成品仓库及磨粉、蒸粉、成型、冷却车间，拟购置抽米机、泡米桶、送米机、磨米机、蒸煮成型机、年糕输送带、二次成型机、冷却过水盆、年糕切断机、年糕打散机等设备。项目总投资 200 万，项目建成后将实现年产 600 吨年糕条、300 吨芝士年糕的生产能力。</p> <p>根据《中华人民共和国环境保护法》及《中华人民共和国环境影响评价法》中的相关规定，本项目需进行环境影响评价。</p> <p>根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年本），本项目属于“第十一类、食品制造业”中第 24 项“其他食品制造”中“营养食品制造、保健食品制造、冷冻饮品及食用冰制造、无发酵工艺的食品及饲料添加剂制造、其他未列明食品制造”规定：全部编制环境影响报告表。</p> <p>受杭州萧亿食品有限公司委托，杭州平云环保科技有限公司承担了该项目环境影响报告表的编写工作，环评技术人员通过实地踏勘、资料收集和分析，根据建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类），编制了本建设项目环境影响报告表。</p> <p>2、项目概况</p> <p>（1）实施地址及周边概况</p> <p>项目位于萧山区瓜沥镇园五路 372 号，厂区占地面积 800m²。厂界周边环境概况详见表 2-1，地理位置及周边情况详见附图 1 和附图 2。</p>
-------------	--

表 2-1 企业厂房周边环境概况

方位	最近距离	环境现状
同厂房	西侧紧邻	杭州利博伦派食品有限公司
	西北侧紧邻	杭州稚本食品科技有限公司
东侧	紧邻	杭州剑晟纺织服饰有限公司
东南侧	145m	山北村民居
南侧	紧邻	闲置仓库
	30m	大池楼村民居
西侧	紧邻	杭州凌志包装科技有限公司
	45m	杭州百事盛环保科技有限公司
北侧	紧邻	杭州卓艺纤维有限公司
	紧邻	杭州华格墙布有限公司

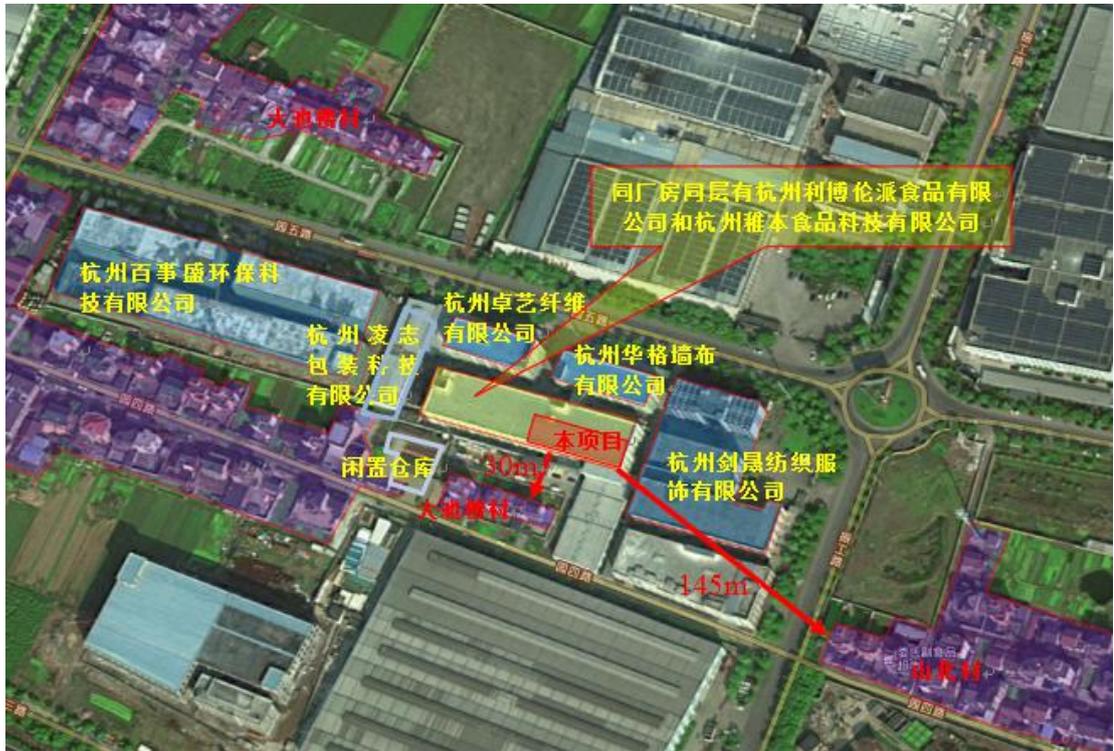


图 2-1 项目四周概况图

(2) 项目内容、规模

企业拟总投资 200 万元，租用杭州科峰轴承有限公司位于杭州市萧山区瓜沥镇园五路 372 号的现有厂房进行生产加工，实施年产 600 吨年糕条、300 吨芝士年糕项目。项目所在厂房共四层，项目位于第四层，租用厂房建筑面积为 800m²。项目厂房呈长方形，分为原料仓库区、浸泡区、包装车间、工具清洗

消毒区、冷冻区、电梯区、成品仓库及磨粉、蒸粉、成型、冷却车间。项目拟投资 200 万，建成后将实现年产 600 吨年糕条、300 吨芝士年糕的生产能力。

本项目建设内容及规模见表 2-2。

表 2-2 项目工程组成汇总表

名称		建设内容和规模
主体工程	生产厂房	项目所在厂房共四层，项目位于第四层，租用厂房建筑面积 800m ² 。项目厂房呈长方形，分为原料仓库区、浸泡区、包装车间、工具清洗消毒区、冷冻区、电梯区、成品仓库及磨粉、蒸粉、成型、冷却车间和沉淀区。
公用工程	供配电	由市政电网系统提供，年耗电量约 45 万千瓦·时。
	给水	由市政给水系统提供，年新鲜用水量约 1468t/a。
	排水	采用雨、污分流制，雨水经收集管网收集后排入市政雨水管网；生产废水经油水分离器和沉淀池处理后纳管，生活污水经化粪池处理达标后纳管进入临江污水处理厂集中处理，最终排入杭州湾。
环保工程	废气	本项目无废气产生。
	废水	项目生产废水经油水分离器和沉淀池处理后纳管，生活污水经化粪池处理达标后纳管进入临江污水处理厂集中处理，最终排入杭州湾。
	固废	本项目废弃包装材料出售相关企业再利用；油水分离器废渣收集后外售至养殖场；员工生活垃圾分类收集后由环卫部门统一清运处理。

3、项目产品方案

项目产品方案见表 2-3。

表 2-3 项目产品方案

序号	产品名称	年产量
1	年糕条	600t
2	芝士年糕	300t

4、项目生产设备

项目主要生产设备见表 2-4。

表 2-4 项目主要设备一览表

序号	设备名称	数量	型号	备注
1	干米风送上料机	1 台	/	浸泡区
2	泡米桶	2 组	ZSD-Z301	
3	湿米风送上料机	1 台	/	
4	双层磨米机	2 组	/	磨粉、蒸粉、成型、冷却车间
5	米粉提升输送带	1 条	/	
6	蒸煮成型机	1 台	ZSD-G103	

7	年糕提升输送带	1 条	/	
8	二次成型机	1 台	ZSD-G202	
9	冷却过水盆	1 台	/	
10	年糕切断机	1 台	ZSD-G105	
11	年糕冷却池	1 台	/	
12	年糕打散机	1 台	ZSD-G106	
13	芝士年糕成型机	2 台	/	
14	真空包装机	1 台	/	包装车间
15	冷冻库	3 个	/	速冻库
16	油水分离器	1 组	MT-YS	废水处理区
17	沉淀池	1 个	3×2×2m	

5、项目原辅材料及能源消耗

项目原辅材料及能源消耗情况详见表 2-5。

表 2-5 项目主要原辅材料及能源消耗量

序号	原料名称	单位	用量	备注
1	大米	t/a	750	来自合格供方，质量证明文件齐全
2	淀粉	t/a	3	
3	食用盐	t/a	3	
4	包装袋	个	100 万	外购成品
5	水	m ³ /a	1000	水源引自供水管网
6	电	万 kW·h	45	当地电网
7	蒸汽	t/a	6000	由浙江中栋恒远热电有限公司提供

6、项目平面布置

项目所在厂房共四层，项目位于第四层，租用厂房建筑面积 800m²。厂区呈长方形布置，分为原料仓库区、浸泡区、包装车间、工具清洗消毒区、冷冻区、电梯区、成品仓库及磨粉、蒸粉、成型、冷却车间。项目各车间布置功能鲜明，物流运输方便，布置合理。项目厂房平面布置图见图 2-2。



图 2-2 项目厂房平面布置图

6、定员与生产特点

项目劳动定员 6 人，厂区内不设食堂，不设住宿，年生产天数 300 天，采用 8 小时白班制。

7、公用工程

1、给水

项目用水为生产用水、职工生活用水，生产用水包括浸泡用水、磨米用水、保洁用水、设备清洗用水和冷却用水，年用水量为 1468t/a，水源引自供水管网，能够满足厂区日常用水需求。

2、排水

本项目排水实行雨、污分流制，雨水经项目雨水管道排入雨水管网。冷却废水为洁净水，不含污染物，可循环使用；浸泡废水、磨米废水、保洁废水、设备清洗废水经厂内油水分离器和沉淀池处理后，和经化粪池处理后的生活污水一并纳管进入临江污水处理厂集中处理，经污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 类标准后进入杭州湾。

3、供电

本项目用电由当地变电所供应。

4、蒸汽

本项目所用蒸汽由浙江中栋恒远热电有限公司提供。

1、项目生产工艺及流程

项目年糕条、芝士年糕生产工艺流程见下图 2-3:

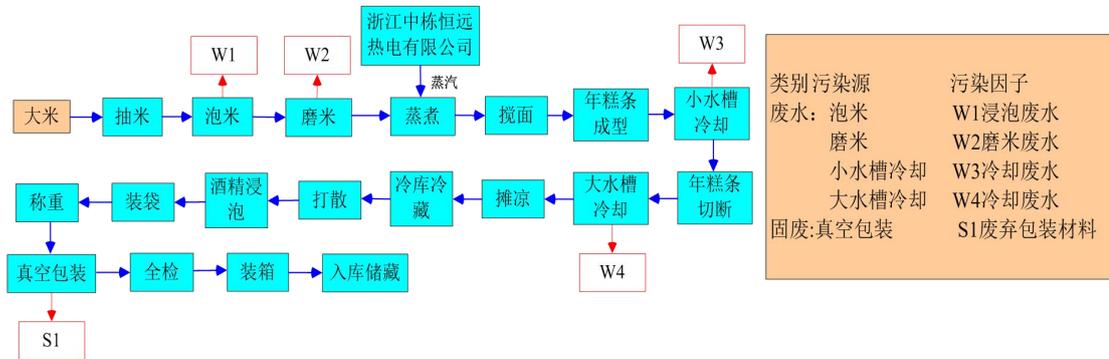


图 2-3 项目产品生产工艺流程图

工艺流程说明:

外购大米，洗净后放入泡米桶内浸泡，确保水要淹没大米，大米在泡米桶内进行浸泡约 3.5 个小时，然后由输送带输送至磨米机将其磨成粗细均匀的米粉，再由浙江中栋恒远热电有限公司提供蒸汽热能蒸煮 15~20min，将其蒸熟，蒸煮温度在 90~100℃，蒸熟后将煮熟的米粉放入年糕成型机中成型，冷却后经年糕切断机切成小块，再次冷却后摊凉 2~4h，冷藏 12~16h，冷藏温度在 0~5℃，再打散，用 75%的酒精喷洒灭菌，再用 75%的酒精浸泡消毒，挑选成品装袋，称重后真空包装，经过全检合格后，装箱、入库储存。

2、项目主要污染工序

(1) 项目运营期主要污染工序如下:

①废水: 浸泡废水、磨米废水、保洁废水、冷却废水、设备清洗废水以及员工生活污水，冷却废水可循环使用。

②废气: 本项目所用蒸汽来自浙江中栋恒远热电有限公司，生产过程中无废气产生。

③噪声: 主要为各类设备的运行噪声。

④固废: 废弃包装材料、油水分离器废渣、沉淀池渣以及员工生活垃圾。

(2) 具体产污环节及污染因子见表 2-6。

工艺流程和产排污环节

表 2-6 项目产污环节及污染因子一览表

污染类型	污染环节	污染源名称	主要污染因子	排放去向
废水	泡米(W1)	浸泡废水	COD、SS、NH ₃ -N	冷却水循环回用不外排, 适时补充; 浸泡废水、磨米废水、保洁废水、设备清洗废水经油水分离器和沉淀池处理后, 和经化粪池预处理过后的生活污水一并纳管进入临江污水处理厂集中处理, 最终排入杭州湾。
	磨米(W2)	磨米废水	COD、SS、NH ₃ -N	
	小水槽冷却(W3)	冷却废水	COD、NH ₃ -N	
	大水槽冷却(W4)			
	设备清洗(W5)	设备清洗废水	COD、NH ₃ -N、SS	
	厂房保洁(W6)	保洁废水	COD、SS	
	员工生活(W7)	生活污水	COD、NH ₃ -N	
废气	无	无	无	无
噪声	设备运行	设备噪声	噪声	厂界噪声达标
固废	包装工序(S1)	废弃包装材料	废弃包装材料	出售相关企业再利用
	油水分离(S2)	油水分离器废渣	淀粉	外售至养殖场
	废水沉淀(S3)	沉淀池渣	淀粉	外售至养殖场
	员工日常生活(S4)	生活垃圾	纤维、有机物等	委托环卫部门清运

与项目有关的原有环境污染问题

本项目为新建项目，无原有环境污染问题。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	1、环境空气质量现状																																																															
	(1) 基本污染物环境质量现状																																																															
	<p>为了解评价基准年（2019年）项目所在区域环境质量情况，本环评引用2019年萧山区国控点北干大气自动监测站的监测数据进行评价，主要监测了二氧化硫（SO₂）、二氧化氮（NO₂）、颗粒物（PM₁₀）、一氧化碳（CO）、臭氧（O₃）和颗粒物（PM_{2.5}）六项基本污染物，监测统计数据详见表 3-1。</p>																																																															
	<p>表 3-1 2019 年国控点北干大气自动监测站空气质量现状评价表 单位：μg/m³</p>																																																															
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>污染物</th> <th>年评价指标</th> <th>浓度</th> <th>评价标准</th> <th>占标率%</th> <th>达标情况</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">SO₂</td> <td>年均值</td> <td>7</td> <td>60</td> <td>11.67</td> <td rowspan="2">达标</td> </tr> <tr> <td>98%百分位 24 小时值</td> <td>12</td> <td>150</td> <td>8.00</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">NO₂</td> <td>年均值</td> <td>44</td> <td>40</td> <td>110.00</td> <td rowspan="2">不达标</td> </tr> <tr> <td>98%百分位 24 小时值</td> <td>84</td> <td>80</td> <td>105.00</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">PM₁₀</td> <td>年均值</td> <td>73</td> <td>70</td> <td>104.29</td> <td rowspan="2">不达标</td> </tr> <tr> <td>95%百分位 24 小时值</td> <td>153</td> <td>150</td> <td>102.00</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">PM_{2.5}</td> <td>年均值</td> <td>42</td> <td>35</td> <td>120.00</td> <td rowspan="2">不达标</td> </tr> <tr> <td>95%百分位 24 小时值</td> <td>89</td> <td>75</td> <td>118.67</td> </tr> <tr> <td>CO</td> <td>95%百分位 24 小时值</td> <td>1100</td> <td>4000</td> <td>27.50</td> <td>达标</td> </tr> <tr> <td>O₃</td> <td>90%百分位日最大 8 小时均值</td> <td>182</td> <td>160</td> <td>113.75</td> <td>不达标</td> </tr> </tbody> </table>						污染物	年评价指标	浓度	评价标准	占标率%	达标情况	SO ₂	年均值	7	60	11.67	达标	98%百分位 24 小时值	12	150	8.00	NO ₂	年均值	44	40	110.00	不达标	98%百分位 24 小时值	84	80	105.00	PM ₁₀	年均值	73	70	104.29	不达标	95%百分位 24 小时值	153	150	102.00	PM _{2.5}	年均值	42	35	120.00	不达标	95%百分位 24 小时值	89	75	118.67	CO	95%百分位 24 小时值	1100	4000	27.50	达标	O ₃	90%百分位日最大 8 小时均值	182	160	113.75	不达标
	污染物	年评价指标	浓度	评价标准	占标率%	达标情况																																																										
	SO ₂	年均值	7	60	11.67	达标																																																										
		98%百分位 24 小时值	12	150	8.00																																																											
	NO ₂	年均值	44	40	110.00	不达标																																																										
		98%百分位 24 小时值	84	80	105.00																																																											
PM ₁₀	年均值	73	70	104.29	不达标																																																											
	95%百分位 24 小时值	153	150	102.00																																																												
PM _{2.5}	年均值	42	35	120.00	不达标																																																											
	95%百分位 24 小时值	89	75	118.67																																																												
CO	95%百分位 24 小时值	1100	4000	27.50	达标																																																											
O ₃	90%百分位日最大 8 小时均值	182	160	113.75	不达标																																																											
<p>统计数计表明，区域城厢街道空气站 SO₂、NO₂、PM₁₀ 和 PM_{2.5} 年平均质量浓度分别为 7μg/m³、44μg/m³、73μg/m³ 和 42μg/m³，其中 SO₂、CO 未超出标准限值，其余均超过标准限值。SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5} 和 CO 和 O₃ 保证率日均值为 12μg/m³、84μg/m³、153μg/m³、89μg/m³、1100μg/m³ 和 182μg/m³，其中 SO₂ 和 CO 未超出标准限值，其余均超过标准限值，NO₂ 超标率为 5.00%，PM₁₀ 超标率为 2.00%，PM_{2.5} 超标率为 18.67%，O₃ 超标率为 13.75%。</p>																																																																
<p>由表 3-1 可知，NO₂ 年平均质量浓度和 98%百分位 24 小时均值、颗粒物（PM₁₀）和颗粒物（PM_{2.5}）的年平均质量浓度和 95%百分位 24 小时均值以及臭氧</p>																																																																

(O₃)的最大 8 小时均值均出现了超标,故企业所在地属于空气环境质量不达标区内。

(2) 空气环境质量不达标原因及减排计划

PM₁₀、PM_{2.5}、NO₂、O₃ 出现超标的原因主要有：一是冬季逆温、湍流运动不明显等不利气象造成污染物难于扩散和消除，同时北方冬季采暖会大量增加颗粒物的排放，PM_{2.5} 粒径小，比表面积大，在大气中存留时间长，容易进行长距离的跨区域传输，故易随污染气团入境与本地污染叠加，造成重污染天气。二是杭州处长三角区域，环境空气不仅与本地有关系，而且与大区域范围的传输密不可分。根据《中华人民共和国大气污染防治法》(2018 修订)中第十四条：未达到国家大气环境质量标准城市的人民政府应当及时编制大气环境质量限期达标规划，采取措施，按照国务院或者省级人民政府规定的期限达到大气环境质量标准。由于萧山区大气环境质量属于不达标区，萧山区人民政府着手制定了萧山区大气环境质量限期达标规划，并于 2019 年 10 月 25 日获得杭州市萧山区人民政府批复（萧政发[2019]53 号）。本环评将直接引用《萧山区大气环境质量限期达标规划》中相关内容，具体如下：

A、规划范围整体规划范围为萧山区域，规划总面积为 998.5 平方公里（不含大江东）。

B、规划期限规划基准年为 2015 年。规划期限分为近期（2016 年-2020 年）、中期（2021 年-2025 年）和远期（2026 年-2035 年）。

C、目标点位目标点位为萧山区城厢镇国控监测站点，同时考虑其他大气自动监测站点（包括有关镇街站点）。

D、规划目标通过二十年努力，全区大气污染物排放总量显著下降，区域大气环境管理能力明显提高，大气环境质量明显改善，包括 SO₂、NO₂、CO、O₃、PM₁₀、PM_{2.5} 等 6 项主要大气污染物指标全面稳定达到国家环境空气质量二级标准，全面消除重污染天气，使广大市民尽情享受蓝天白云、空气清新的好天气。

到 2020 年，推进印染、化工、造纸、水泥等大气污染重点行业结构调整，大气污染物排放量明显下降。大气环境质量持续改善，全区 PM_{2.5} 平均浓度力

争控制在 37.9 微克/立方米以下，空气质量优良天数比率、重度及以上污染天数下降比率达到杭州萧山大园医院扩建项目环境影响报告表 22 上级下达的目标，涉气重复信访投诉量比 2017 年下降 30%，基本消除臭气异味污染。

到 2022 年，继续“清洁排放区”建设，进一步优化能源消费和产业结构，大气环境质量稳步提升，PM_{2.5} 年均浓度控制在 35 微克/立方米以内，建成清新空气示范区。

到 2025 年，实现全市域大气“清洁排放区”建设目标，大气污染物排放总量持续稳定下降，基本消除重污染天气，PM_{2.5} 年均浓度稳定稳定达标的同时，力争年均浓度继续下降，O₃ 浓度出现下降拐点。

到 2035 年，大气环境质量持续改善，包括 O₃ 在内的主要大气污染物指标全面稳定达到国家空气质量二级标准，PM_{2.5} 年均浓度达到 25 微克/立方米以下，全面消除重污染天气。

随着区域大气污染减排计划的推进，污染情况整体呈逐渐下降的趋势。萧山区由不达标区逐步向达标区转变。

2、地表水环境质量现状

根据《浙江省水功能区、水环境功能区划分方案》，项目周边水体为白洋川，编号为钱塘 337，水功能区为萧绍河网萧山工业、农业用水区，水环境功能区为工业、农业用水区，目标水质为 IV 类。为了解其水质现状，本环评采用河道水质 APP 中的数据，具体监测数据详见表 3-2。

表 3-2 白洋川（瓜沥段）-建设四路桥监测断面评价结果

单位：mg/L，pH 除外

监测断面	时间	DO	CODMn	氨氮	总磷
白洋川（瓜沥段）-建设四路桥	2019.05	6.830	2.900	0.510	0.090
IV类标准		≥3	≤10	≤1.5	≤0.3
达标情况		达标	达标	达标	达标
超标率		0	0	0	0

由上表数据可知，白洋川（瓜沥段）-建设四路桥监测断面各项指标均能达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中 IV 类水质标准，水环境质量现状较好。

3、声环境质量现状

为了解本项目厂界周边声环境质量现状，本单位于 2021 年 4 月 22 日对厂界四周和距离厂界最近距离为 30 米处的大池楼村民居声环境质量现状进行了实测，监测时间为昼间。

(1) 布点说明：在四侧厂界、距离厂界最近距离为 30 米处的大池楼村民居各设置一个噪声监测点。

(2) 监测方法：按《声环境质量标准》（GB3096-2008）及《环境监测技术规范》（噪声部分）中的监测方法执行。

(3) 监测时间：2021 年 4 月 22 日，每个监测点监测时间为 10min。

(4) 评价标准：各侧厂界及敏感点均执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 2 类限值要求。

(5) 监测结果见表 3-3。

表 3-3 声环境现状监测结果

监测点位	监测值	标准限值	达标情况
	昼间	昼间	昼间
厂界东侧 1#	54.5	60	达标
厂界南侧 2#	53.1	60	达标
厂界西侧 3#	54.6	60	达标
厂界北侧 4#	55.4	60	达标
南侧大池楼村民居 5#	53.3	60	达标

由表 3-3 的监测结果可知，本项目各侧厂界、敏感点昼间噪声监测值均能达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 2 类限值要求。

环境保护目标

项目所在区域环境质量的保护要求为：

1、环境空气质量达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准；

2、地表水环境质量达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的 IV 类标准；

3、区域声环境敏感点质量达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 2 类标准；

根据对项目区域实地踏勘和调查，本项目周边 500m 范围内存在大气环

境保护目标，厂界外 50m 范围内存在声环境敏感目标，本项目未在产业园区外新增用地。

综上所述，本项目涉及大气环境、声环境和地表水环境，不涉及地下水环境、生态环境保护目标。

表 3-4 项目周边环境保护目标表

环境要素	名称	位置 (经纬度)		规模	方位	与厂界最近的距离(m)	保护目标
		x	y				
环境空气	1 大池楼村	120.495584	30.180964	约 1807 人	南、西、西南	30m	《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中的二级标准
	2 山北村	120.503707	30.179099	约 1728 人	东	145m	
	3 山三村	120.497994	30.189199	约 1337 人	北	370m	
声环境	1 大池楼村	120.495584	30.180964	约 1807 人	西	30m	《声环境质量标准》(GB3096-2008)中的2类标准
	2 山北村	120.503707	30.179099	约 1728 人	东	145m	



图 3-1 项目周边主要敏感保护目标图

污
染
物
排
放
控
制
标
准

1、废水污染物排放标准

本项目排放生活污水和生产废水，生产废水经油水分离器、沉淀池处理后和经化粪池处理后的生活污水一并纳管进入临江污水处理厂集中处理，最终排入杭州湾。本项目所在地已纳入市政污水管网，纳管标准执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准，临江污水处理厂污染物排放标准执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 类标准。详见表 3-5。

表 3-5 项目废水污染物排放标准 单位：mg/L

纳管标准：《污水综合排放标准》（GB8978-1996）；纳管去向：萧山临江污水处理厂							
污染物		COD	pH	NH ₃ -N	SS	石油类	
标准限值	≤	500	6-9	35* ¹	400	20	
外排环境标准：《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准							
污染物		COD	pH	NH ₃ -N	SS	石油类	总磷
标准限值	≤	50	6-9	2.5* ²	10	1	1

注 1：为浙江省人民政府发布实施的《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）表 1 中其他企业的排放限值。

注 2：根据《杭州市萧山区人民政府办公室关于印发<萧山区工业企业主要污染物排放总量控制配额分配方案>的通知》（萧政办发[2014]221 号），氨氮对纳管企业按照 2.5mg/L 核算。

2、废气污染物排放标准

本项目所用蒸汽来自浙江中栋恒远热电有限公司，生产过程中无废气产生。

3、噪声排放标准

项目各侧厂界噪声排放标准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准。具体见表 3-6。

表 3-6 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）

类别	昼间（dB）	夜间（dB）	适用范围
2 类	≤60	≤50	四周厂界

4、固废排放标准

按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的要求，妥善处理，不得形成二次污染。一般工业固体废物贮存、处置执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）。

1、项目总量控制指标

本项目纳入总量控制指标的是 COD、NH₃-N。

2、项目总量控制建议值

本环评对项目源强进行核算，项目总量控制建议值如下：

表 3-7 项目总量控制建议值 单位：t/a

污染物		产生量	削减量	排放量	建议核定排放总量控制值
废水	废水量	710	0	710	710
	COD	1.01	0.974	0.036	0.036
	NH ₃ -N	0.012	0.010	0.002	0.002

3、项目总量控制平衡方案

根据浙环发[2012]10 号关于印发《浙江省建设项目主要污染物总量准入审核办法（试行）》及浙环发[2009]77 号《关于进一步建立完善建设项目环评审批污染物总量削减替代区域限批等制度的通知》第一条第一款：建设项目需新增污染物排放量（主要是 COD、SO₂ 两项指标，其中废水需排入钱塘江和太湖流域水体的，增加氨氮指标，下同），必须削减一定比例同类污染物排放量，生态环境功能区规划及其他相关规划明确总量削减比例的按规划执行，没有明确的，环境功能区达标较好地区可按新增量与削减量 1:1 比例替代；其他地区新增量与削减量不得低于 1:1.2，其中化工、医药、制革、印染、造纸等重污染行业替代比例不得低于 1:1.5。建设项目同时排放生产废水和生活污水的，应将生产废水和生活污水排放总量全部核算为建设项目污染物排放总量，需新增污染物排放量的，必须按新增污染物排放量的削减替代要求执行。

4、项目总量控制平衡方案汇总

项目实施后，全厂总量控制的主要污染物排放情况见表 3-8。

表 3-8 项目污染物总量控制建议值和平衡方案汇总表 单位：t/a

总量控制指标	废水		
	废水量	COD	NH ₃ -N
本项目排放总量	710	0.036	0.002
项目总量控制指标建议值	710	0.036	0.002
削减替代比例	/	1:1.2	1:1.2

	区域替代削减量	/	0.043	0.002
	建议总量申请量	710	0.043	0.002
	是否需进行排污权交易	否	否	否
<p>根据以上分析可知，本项目污染物需替代削减量为 COD0.043t/a、NH₃-N0.002t/a。具体污染物总量控制指标由杭州市生态环境局萧山分局核准。</p>				

四、主要环境影响和保护措施

施 工 期 环 境 保 护 措 施	本项目租用现有厂房，不涉及土建施工，因此无施工期工程分析。
运 营 期 环 境 影 响 和 保 护 措 施	<p>4.2 运营期环境影响分析和环境保护措施</p> <p>4.2.1 运营期废水治理措施和环境影响分析</p> <p>1、废水产污环节及源强计算</p> <p>(1) 浸泡废水</p> <p>根据企业提供资料，每1吨米需要1.5吨水浸泡，浸泡过程中约有60%水分被大米吸收。项目年用750吨大米，则用水量约为1125t/a，污水产生量按用水量的40%计，则浸泡废水产生量约为450t/a。</p> <p>(2) 磨米废水</p> <p>年糕在蒸煮工序前需研磨，研磨过程中需要加入一定量的水，1吨大米需要补充约0.2t水，则需要补充约150t/a的水量。产污系数取0.75，则磨米废水产生量约112t/a。</p> <p>(3) 保洁废水</p> <p>项目租用厂房建筑面积800m²，保洁用水按0.2L/m²·d计，则保洁用水量为0.16t/d，48t/a。产污系数取0.65，则产生污水量约为31t/a。</p> <p>(4) 冷却废水</p> <p>根据企业提供资料，项目冷却过程用水量为5t/d，冷却废水循环回用不外排，适时补充。</p> <p>(5) 设备清洗废水</p> <p>本项目设备清洗用水为50t/a，损耗量以10%计，产生废水量为45t/a。</p> <p>(6) 生活污水</p>

本项目产生的废水主要员工生活污水，员工利用附近公共厕所。项目劳动定员 6 人，员工均不在厂区食宿。根据《建筑给水排水设计规范》规定，住宿人员日用水量按 100L/人·天，非住宿员工日用水量按 50L/人·天计算，则本项目员工生活用水按 50L/人·天。全年 300 个工作日计，则生活用水量为 0.3t/d，90t/a，排污系数按 80%计算，生活污水产生量为 0.24t/d，72t/a。员工如厕依托厂区外公共厕所解决，故员工生活污水在此产生并统一进入公厕污水处理系统，最终去向临江污水处理厂。

2、废水产生及排放情况

项目废水产生、排放情况详见表 4-1 和表 4-2，项目水平衡图见图 4-1。

表 4-1 项目废水产生、排放情况表

废水产生环节 (废水源)	废水产污系数或产污核算依据	项目规模下废水产生量核算	废水回用情况	废水排放量估算	
				t/d	t/a
浸泡废水	1125t/a, 排污系数取 0.4	450t/a	不回用	1.5	450
磨米废水	150t/a, 排污系数取 0.75	112t/a	不回用	0.37	112
保洁废水	0.2L/m ² ·d, 排污系数取 0.65	31t/a	不回用	0.10	31
冷却水	5t/d	5t/a	回用	0	0
设备清洗废水	50t/a, 排污系数取 0.9	45t/a	不回用	0.15	45
生活污水	50L/(人·d), 排污系数取 0.8	72t/a	不回用	0.24	72
合计				1.61	485

表 4-2 项目废水污染物产生、排放情况一览表

污染物名称		产生情况		排放情况	
		产生量 (t/a)	浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)	浓度 (mg/L)
生活污水	废水量	72	/	72	/
	COD	0.025	350	0.004	50
	NH ₃ -N	0.003	35	0.0002	2.5
浸泡废水	废水量	450t/a	/	450t/a	/
	COD	0.720	1600	0.022	50
	SS	0.250	1000	0.004	10
	NH ₃ -N	0.006	15	0.0014	2.5
磨米废水	废水量	112	/	112	/
	COD	0.180	1600	0.006	50

	SS	0.112	1000	0.001	10
	NH ₃ -N	0.002	15	0.0003	2.5
保洁废水	废水量	31	/	31	/
	COD	0.016	500	0.002	50
	SS	0.009	300	0.0003	10
设备清洗废水	废水量	45	/	45	/
	COD	0.072	1600	0.002	50
	SS	0.045	1000	0.0004	10
	NH ₃ -N	0.0007	15	0.0001	2.5
合计	废水量	710	/	710	/
	COD	1.01	/	0.036	50
	NH ₃ -N	0.012	/	0.002	2.5
	SS	0.416	/	0.006	10

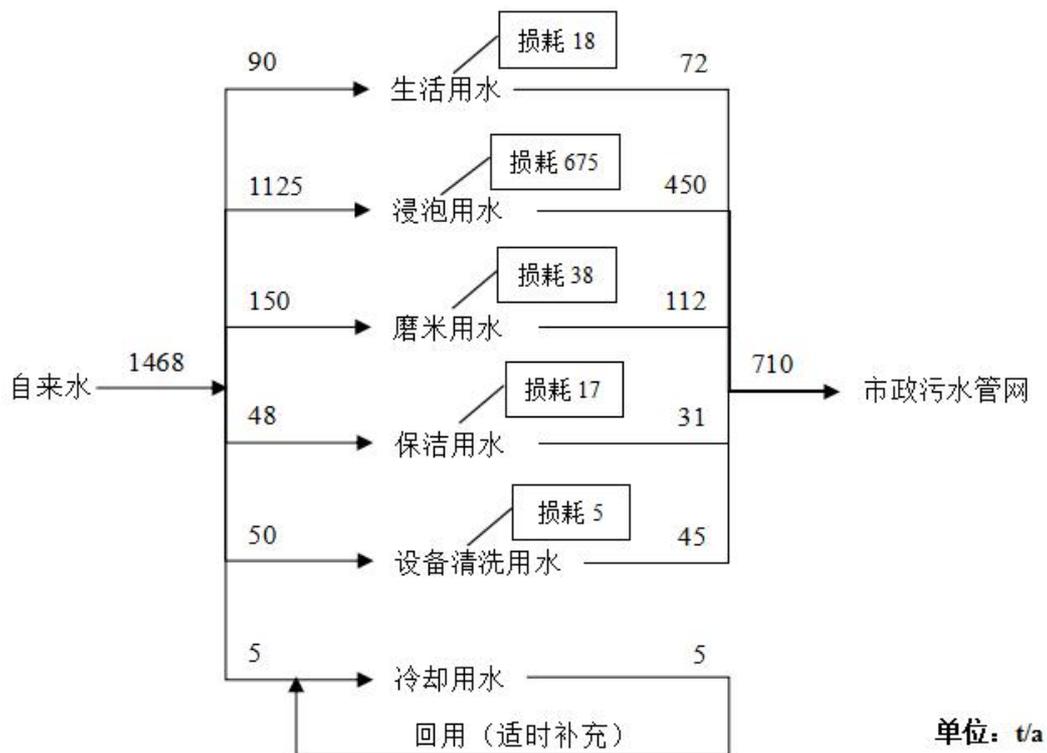


图 4-1 项目水平衡图

3、纳管和依托的城镇污水处理厂可行性分析

项目生产废水经油水分离器和沉淀池处理后，和经化粪池处理过的生活污水一并纳管，进入临江污水处理厂集中处理。纳管标准执行《污水综合排放标准》

(GB8978-1996) 中三级标准，萧山临江污水处理厂排放标准执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 中一级 A 类标准，最终排入杭州湾。

表 4-3 纳管和依托的城镇污水处理厂可行性分析

污水处理厂名称	萧山临江污水处理厂	本项目可行性
处理规模	规模为 30.00 万 t/d	目前萧山临江污水处理厂废水处理量约 29.1 万 t/d，本项目废水产生量为 2.37t/d，可满足要求
入网水质要求	COD: ≤500mg/L, NH ₃ -N: ≤35mg/L	本项目纳管废水水质为: COD: ≤350mg/L, NH ₃ -N: ≤35mg/L，满足萧山临江污水处理厂的入网水质要求
出水水质	COD: ≤50mg/L, NH ₃ -N: ≤2.5mg/L	本项目最终排放量为: COD0.036t/a, NH ₃ -N0.002t/a

4、项目废水污染物排放信息

项目废水类别、污染物及污染治理设施信息、废水排放口基本情况、废水污染物排放信息等详见表 4-4~表 4-7。

表 4-4 项目废水类别、污染物及污染治理设施信息表

序号	废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理设施				排放口编号	排放口设置是否符合要求	排放口类型
					编号	名称	工艺	是否为可行技术			
1	浸泡废水	COD、NH ₃ -N、SS	间接排放（进入城市污水集中处理设施）	间断排放，排放期间流量稳定	TW001~TW002	油水分离器、沉淀池	混凝沉淀	是	DW001	是	一般排放口
2	磨米废水	COD、NH ₃ -N、SS									
3	保洁废水	COD、SS									
4	设备清洗废水	COD、NH ₃ -N、SS									
5	生活污水	pH、COD、NH ₃ -N、SS、总磷			TW003	化粪池	厌氧发酵				

说明：

(1)项目厂区内设置化粪池 1 个、油水分离器 1 台、沉淀池 1 座(3×2×2m)；废水处理工艺为：厌氧发酵、混凝沉淀。

(2) 对照《排污许可证申请与核发技术规范 方便食品、食品及饲料添加剂制造业》（HJ1030.3-2019）附录 A 中的表 A1 方便食品制造业废水污染防治可行技术参考表，项目废水处理工艺符合可行技术要求，详见表 4-5。

表 4-5 方便食品制造业废水污染防治可行技术参考表

废水类别	污染控制项目	排放去向	污染物排放监控位置	可行技术
厂内综合污水处理站的综合污水（生产废水、生活污水等）	pH 值、化学需氧量、氨氮、悬浮物、五日生化需氧量、磷酸盐、动植物油	间接排放	废水总排放口（综合污水处理站排放口）	(1) 预处理：粗（细）格栅；竖流或辐流式沉淀、混凝沉淀；气浮 (2) 生化处理：升流式厌氧污泥床（UASB）；IC 反应器或水解酸化技术；厌氧滤池（AF）；活性污泥法；氧化沟及其各类改型工艺；生物接触氧化法；序批式活性污泥法（SBR）；缺氧/好氧活性污泥法（A/O 法）；厌氧-缺氧-好氧活性污泥法（A ² O 法）

表 4-6 项目废水间接排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口地理坐标		废水排放量（万 t/a）	排放去向	排放规律	间歇排放时间	受纳污水处理厂信息		
		经度	纬度					名称	污染物种类	排放标准浓度限值（mg/L）
1	DW001	120.253	30.0642	0.071	进入城市污水处理厂	间断排放，排放期间流量稳定	日工作时间内	萧山临江污水处理厂	pH	6-9
									COD	50
									NH ₃ -N	2.5
									悬浮物	10
									总磷	1

表 4-7 项目废水污染物排放信息表

序号	排放口编号	污染物种类	排放浓度（mg/L）	全厂日排放量（kg/d）	全厂年排放量（t/a）
1	DW001	COD	50	0.12	0.036
		NH ₃ -N	2.5	0.007	0.002
		SS	10	0.004	0.004
总计		COD			0.036
		NH ₃ -N			0.002
		SS			0.004

5、项目废水监测计划

根据《排污许可证申请与核发技术规范 方便食品、食品及饲料添加剂制造业》（HJ1030.3-2019），项目为简化管理排污单位，实行简化管理，废水监测计划见表 4-8。

表 4-8 项目废水监测计划

监测点位		监测因子	监测频次（间接排放）
简化管理排污单位废水排放口	一般排放口	流量、pH值、化学需氧量（COD _{Cr} ）、氨氮、悬浮物、五日生化需氧量（BOD ₅ ）、磷酸盐（总磷）	半年

6、地表水环境影响分析结论

本项目产生的废水主要为生活污水、浸泡废水、磨米废水、保洁废水、冷却废水和设备清洗废水。本项目冷却废水循环使用；浸泡废水、磨米废水、保洁废水、设备清洗废水经油水分离器和沉淀池处理后，和经化粪池预处理后的生活污水一并纳入市政管网，进入临江污水处理厂集中处理，最终排入杭州湾海域。

因此，项目废水排放不会对外界地表水环境产生明显不利的影响。

4.2.2 运营期废气治理措施和环境影响分析

本项目所用蒸汽来自浙江中栋恒远热电有限公司，生产过程中无废气产生。

4.2.3 运营期噪声治理措施和环境影响分析

1、噪声污染源强情况

项目运营期噪声主要来源于各类设备的运行噪声，生产车间噪声源强取 75dB(A)。项目主要设备噪声级见表 4-9。

表 4-9 项目主要噪声源及噪声级

序号	车间和主要噪声源名称	车间内主要设备	单台设备声压级	设备数量	车间或单元面积(m ²)	项目拟采取的噪声治理措施和效果	噪声规律
1	浸泡区	抽米机	70~75	1 台	20	采取一定的隔声、减振等降噪措施，同时加强设备维护工作	昼间间歇
2		泡米桶	60~70	2 组			昼间间歇
3		送米机	70~75	1 台			昼间间歇
4	磨粉、蒸粉、成型、冷却车间	磨米机	70~75	2 组	350		昼间间歇
5		米粉输送带	65~70	1 条			昼间间歇
6		蒸煮成型机	65~70	1 台			昼间间歇
7		年糕输送带	65~70	1 条			昼间间歇

8		二次成型机	80~85	1台			昼间间歇
9		冷却过水盆	65~70	1台			昼间间歇
10		年糕切断机	70~75	1台			昼间间歇
11		年糕冷却池	65~70	1台			昼间间歇
12		年糕打散机	80~85	1台			昼间间歇
13		真空包装机	70~75	1台			昼间间歇
14		芝士年糕成型机	70~80	2台			昼间间歇
15	速冻库	冷冻库	60~70	3个	15		昼间间歇

2、项目噪声预测情况表

表 4-10 项目噪声预测结果表

序号	车间名称	墙壁外声级平均值(dB)	占地面积(m ²)	整体声功率级(dB)
1	生产厂房	55	800	87.0

项目厂区有关噪声计算参数见表 4-11。

表 4-11 厂区各噪声源有关计算参数

噪声源	噪声声功率级 dB	预测点距离声源的距离(m)				
		东侧厂界	南侧厂界	西侧厂界	北侧厂界	南侧大池溇村
生产厂房	87.0	20	10	20	10	40

②对场界的噪声影响预测

项目噪声源主要为设备运行产生的噪声，为分析本项目噪声对厂界声环境的影响，对车间设备噪声，本次评价采用适用范围较广的整体声源模型。

噪声影响值计算结果见表 4-12。

表 4-12 项目车间噪声预测结果 单位：dB (A)

预测目标 噪声源		东侧厂界	南侧厂界	西侧厂界	北侧厂界	南侧大池溇村
		生产厂房	预测声级	53.0	56.1	53.0
标准值（昼间）		≤60	≤60	≤60	≤60	≤60
是否达标		达标	达标	达标	达标	达标

3、声环境影响分析结论

对厂界噪声预测结果表明：本项目厂界四周噪声预测贡献值均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类标准限值要求，敏感点叠加值满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 2 类标准。项目夜间不生产，

因此夜间本项目对周围环境无影响。项目噪声经距离衰减和车间围护隔声后对其影响较小，其声环境质量能够维持现状。为了确保本项目厂界噪声稳定达标，本环评建议在设备选型时尽可能选择低噪声设备；合理布局车间内生产设备；加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象；对高噪声设备采取适当减振降噪措施。

4、项目噪声监测计划

按照《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）中的监测要求，投产后本项目噪声例行监测计划内容如下表 4-13：

表 4-13 本项目噪声监测计划

分类	监测位置	监测项目	监测频率
噪声	厂界外 1 米处（4 个监测点位）、南侧大池 楼村民居 1 米处（1 个监测点位）	昼夜等效连续 A 声级	1 次/季度

（四）固废

1、项目固废产生情况

（1）废弃包装材料

根据企业提供资料，包装废料每年产生量约为 0.5t/a，出售相关企业再利用。

（2）油水分离器废渣

由于项目废水不含有毒有害物质，主要成分为淀粉。因此评价建议项目对废渣收集后外售至养殖场。油水分离器废渣的产生量约为 0.5t/a。

（3）沉淀池渣

项目生产废水废水经沉淀后会产生沉淀池渣，主要成分为淀粉，对废渣收集后外售至养殖场。沉淀池渣的产生量约为 0.5t/a。

（4）生活垃圾

项目劳动定员 6 人，生活垃圾按 0.5kg/人·天计，则项目生活垃圾产生量约为 3kg/d、0.9t/a。产生的生活垃圾集中定点袋装后由环卫部门及时清运。

项目副产物产生情况汇总见表 4-14。

表 4-14 项目副产物产生情况汇总表

序号	副产物名称	产生工序	形态	主要成分	预测产生量 (t/a)
1	废弃包装材料	包装工序	固态	根据企业提供资料	0.5
2	油水分离器废渣	油水分离	固态	根据企业提供资料	0.5
3	沉淀池渣	废水沉淀	固态	根据企业提供资料	0.5
4	生活垃圾	员工日常生活	固态	员工每人每天产生 0.5kg	0.9

根据《固体废物鉴别标准通则》(GB34330-2017)进行判定，判断每种副产物是否属于固体废物，判定结果详见下表 4-15：

表 4-15 项目副产物属性判定表（固体废物属性）

序号	副产物名称	产生工序	形态	主要成分	是否属固体废物	判定依据
1	废弃包装材料	包装工序	固态	塑料	是	4.1h
2	油水分离器废渣	油水分离	固态	淀粉	是	4.3e
3	沉淀池渣	废水沉淀	固态	淀粉	是	4.3e
4	生活垃圾	员工日常生活	固态	纤维、有机物等	是	5.1c

根据《国家危险废物名录》以及《危险废物鉴别标准》，判定建设项目的固体废物是否属于危险废物，判定结果详见下表 4-16。

表 4-16 项目危险废物属性判定表

序号	固体废物名称	产生工序	是否属于危险废物	废物代码
1	废弃包装材料	包装工序	否	/
2	油水分离器废渣	油水分离	否	/
3	沉淀池渣	废水沉淀	否	/
4	生活垃圾	员工日常生活	否	/

项目固体废弃物产生情况和处置方式汇总情况见下表 4-17。

表 4-17 项目固体废弃物产生情况和处置方式汇总

序号	固体废物名称	产生工序	属性	废物代码	预测产生量 (t/a)	利用处置方式	是否符合环保要求
1	废弃包装材料	包装工序	一般固废	/	0.5	出售相关企业再利用	符合
2	油水分离器废渣	油水分离	一般固废	/	0.5	外售至养殖场	符合
3	沉淀池渣	废水沉淀	一般固废	/	0.5	外售至养殖场	符合
4	生活垃圾	员工日常生活	一般固废	/	0.9	委托环卫部门清运处理	符合

(五) 项目污染源强汇总

项目污染源强汇总见表 4-18。

表 4-18 项目污染源强汇总表

内容类型	排放源	污染物名称	处理前产生情况		处理后排放情况	
			产生量 (t/a)	浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)	浓度 (mg/L)
废水 污染物	生活污水	废水量	72	/	72	/
		COD	0.025	350	0.004	50
		NH ₃ -N	0.003	35	0.0002	2.5
	浸泡废水	废水量	450	/	450	/
		COD	0.720	1600	0.022	50
		SS	0.250	1000	0.004	10
		NH ₃ -N	0.006	15	0.0014	2.5
	磨米废水	废水量	112	/	112	/
		COD	0.180	1600	0.006	50
		SS	0.112	1000	0.001	10
		NH ₃ -N	0.002	15	0.0003	2.5
	保洁废水	废水量	31	/	31	/
		COD	0.016	500	0.002	50
		SS	0.009	300	0.0003	10
	设备清洗废水	废水量	45	/	45	/
		COD	0.072	1600	0.002	50
		SS	0.045	1000	0.0004	10
		NH ₃ -N	0.0007	15	0.0001	2.5
	合计	废水量	710	/	710	/
		COD	1.01	/	0.036	50
NH ₃ -N		0.012	/	0.002	2.5	
SS		0.416	/	0.006	10	
大气 污染物	无	无	/	/	/	/
固体 废弃物	包装工序	废弃包装材料	0.5t/a		0	
	油水分离	油水分离器废渣	0.5t/a		0	
	废水沉淀	沉淀池渣	0.5t/a		0	

	员工日常生活	生活垃圾	0.9t/a	0
噪声	主要为设备运行产生的噪声，生产车间噪声源强取75dB(A)			

五、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口(编号、 名称)/污染源		污染物 项目	环境保护措施	执行标准	
大气环境	无		无	无	/	
地表水环境	DW 001	生产废 水	COD、 NH ₃ -N 、SS	冷却废水循环使用； 浸泡废水、磨米废 水、保洁废水、设备 清洗废水经油水分离 器和沉淀池处理后， 纳管	《污水综合排放标 准》(GB8978-1996) 中三级标准	
		生活污 水	COD、 NH ₃ -N	经化粪池预处理后纳 管		
声环境	场界四周		噪声	设备减振、距离衰减	《工业企业厂界环 境噪声标准》 (GB12348-2008) 2类标准	
电磁辐射	无					
固体废物	废弃包装材料收集后出售相关企业再利用。					
	油水分离器废渣、沉淀池渣外售至养殖场。					
	生活垃圾分类收集后由环卫部门统一清运处理。					
土壤及地下水 污染防治措施	无					
生态保护措施	无					
环境风险 防范措施	无					
其他环境 管理要求	<p>根据《排污许可管理办法（试行）》及《固定污染源排污许可证分类管理名录（2019年版）》，本项目属于“九、食品制造业 14”中的“其他食品制造 149”，项目年产 600 吨年糕条、300 吨芝士年糕，属于“米、面制品制造 1431”，且不属于手工制作、单纯分装混合或者分装的，因此实行“简化管理”，详见表 5-1。</p> <p style="text-align: center;">表 5-1 本项目污染源排污许可类别判别表</p>					
	九、食品制造业 14					
	序号	行业类别	重点 管理	简化管理		登记 管理
	17	方便食品制 造 143，其他 食品制造 149	/	米、面制品制造 1431，速冻食品制造 1432，方便面制造 1433，其他方便食 品制造 1439，食品及饲料添加剂制造 1495，以上均不含手工制作、单纯混 合或者分装的		其他

六、结论

项目 简 况	<p>项目租用杭州科峰轴承有限公司位于杭州市萧山区瓜沥镇园五路 372 号的四楼厂房进行生产加工，厂区占地面积为 800 平方米。项目建成后形成年产 600 吨年糕条、300 吨芝士年糕的生产能力。</p>						
项目 环境 现状 结论	<p>1、地表水环境质量现状</p> <p>白洋川（瓜沥段）-建设四路桥监测断面各项指标均能达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中IV类水质标准。能够满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中IV类标准的要求，项目区域地表水环境质量较好。</p>						
	<p>2、环境空气质量现状</p> <p>项目所在区域 2019 年属于环境空气质量不达标区，超标因子为 NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}、O₃。根据《中华人民共和国大气污染防治法》(2018 修订)中第十四条：未达到国家大气环境质量标准城市的人民政府应当及时编制大气环境质量限期达标规划，采取措施，按照国务院或者省级人民政府规定的期限达到大气环境质量标准。由于萧山区大气环境质量属于不达标区，萧山区人民政府着手制定了萧山区大气环境质量限期达标规划，并于 2019 年 10 月 25 日获得杭州市萧山区人民政府批复（萧政发[2019]53 号）。随着区域大气污染防治工作的持续有效推进，预计区域整体环境空气质量将会有所改善。</p>						
	<p>3、声环境质量现状</p> <p>本项目各侧厂界昼间噪声监测值均能达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 2 类限值要求。</p>						
项目 污染 源 汇 总	表 6-1 项目污染源强汇总表						
	内容 类型	排放源	污染物名称	处理前产生情况		处理后排放情况	
				产生量 (t/a)	浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)	浓度 (mg/L)
	废水 污染 物	生活污水	废水量	72	/	72	/
			COD	0.025	350	0.004	50
			NH ₃ -N	0.003	35	0.0002	2.5
		浸泡废水	废水量	450	/	450	/
			COD	0.720	1600	0.022	50
SS			0.250	1000	0.004	10	

		NH ₃ -N	0.006	15	0.0014	2.5
	磨米废水	废水量	112	/	112	/
		COD	0.180	1600	0.006	50
		SS	0.112	1000	0.001	10
		NH ₃ -N	0.008	70	0.0003	2.5
	保洁废水	废水量	31	/	31	/
		COD	0.016	500	0.002	50
		SS	0.009	300	0.0003	10
	设备清洗废水	废水量	45	/	45	/
		COD	0.072	1600	0.002	50
		SS	0.045	1000	0.0004	10
		NH ₃ -N	0.0007	15	0.0001	2.5
	合计	废水量	710	/	710	/
		COD	1.01	/	0.036	50
		NH ₃ -N	0.012	/	0.002	2.5
		SS	0.416	/	0.006	10
大气污染物	无	无	/		/	
固体废弃物	包装工序	废弃包装材料	0.5t/a		0	
	油水分离	油水分离器废渣	0.5t/a		0	
	废水沉淀	沉淀池渣	0.5t/s		0	
	员工日常生活	生活垃圾	0.9t/a		0	
噪声	主要为设备运行产生的噪声，生产车间噪声源强取75dB(A)					

表 6-2 项目环保措施汇总及投资估算表 单位：万元

		项目	投资金额/万元
项目 污 染 治 理 措 施 汇 总	废水治理	生活污水：化粪池	3.0
		生产废水：油水分离器 1 台、沉淀池一座 (3×2×2m)	
	噪声治理	生产设备的噪声：设备隔声减振等	1.0
	固体废物	油水分离器废渣、沉淀池渣：外售至养殖场	1.0
废弃包装材料：出售相关企业再利用			
生活垃圾：委托转运处理			
合计			5.0

表 6-3 项目环评审批原则性分析结论			
序号	类别	涉及的主要要求	本项目符合性
1	三线一单环境管控方案符合性	萧山区航坞山经济区产业集聚重点管控单元 (ZH33010920010)	对照萧山区航坞山经济区产业集聚重点管控单元 (ZH33010920010)，本项目的实施符合其准入要求
2	污染物达标排放符合性	《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中三级标准	本项目生产废水经油水分离器和沉淀池处理，员工生活污水经化粪池预处理后，均能达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中三级标准
		《大气污染物综合排放标准》(GB31572-2015)	项目无废气产生
		《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 2 类标准限值要求	本项目各侧厂界昼间噪声监测值均能达到《声环境质量标准》(GB3096-2008) 中 2 类限值要求。
3	主要污染物总量控制指标符合性	新建排放二氧化硫、氮氧化物、工业烟粉尘、挥发性有机物的项目，实行污染物排放减量替代，实现增产减污；对于重点控制区和大气环境质量超标城市，新建项目实行区域内现役源 2 倍削减量替代；一般控制区实行 1.5 倍削减量替代	本项目 COD 排放量为 0.025t/a，NH ₃ -N 排放量为 0.001t/a。本项目新增 COD、NH ₃ -N 总量按 1:1.2 的削减比例进行替代，因此本项目 COD、NH ₃ -N 削减替代排污总量指标分别为 0.030t/a、0.001t/a。
4	项目所在管控单元确定的环境质量要求符合性	项目废气、废水、噪声、固废能够达标排放	项目建成后污染物经治理达标排放后对周围环境影响不大，当地环境质量现状基本仍能维持现状。
5	清洁生产要求的符合性	节能、降耗、减污	本项目生产废水经油水分离器和沉淀池处理后纳管，生活污水纳管后排放，削减了 COD、NH ₃ -N 的排放；厂区内不产生废气。
6	产业政策符合性	国家发改委《产业结构调整指导目录 (2019 年本)》	本项目不属于其中规定的淘汰、限制类产业，属于鼓励类项目。
		《浙江省淘汰落后生产能力指导目录 (2012 年本)》	本项目不属于其中规定的限制类、淘汰和禁止发展类，属于允许类项目。
		《杭州市产业发展导向目录与产业平台布局指引》(2019 年本)	本项目不属于其中规定的限制、禁止和淘汰类，属于允许类项目。
		《杭州市萧山区产业发展导向目录与产业平台布局指引》(2021 年本)	本项目不属于限制和禁止 (淘汰) 类产业目录，属于允许类项目。

	7	区域规划 符合性	无	无
	8	“三线一单” 要求符合 性	生态保护红线	本项目不位于当地饮用水源、风景名胜区、自然保护区、森林公园、地质公园、自然遗产等生态保护区内，符合要求。
			环境质量底线	本项目建设运行产生废水、噪声经治理后能够做到达标排放，固废可做到无害化处理。符合要求。
			资源利用上线	项目非高耗水项目，用水来自市政供水管网，因此不会突破区域水资源利用上线；本项目不新征土地，不会突破区域土地资源利用上线。符合要求。
			环境准入负面清单	本项目为新建二类工业项目；生产废水污染物排放总量较小，新增废水污染物排放按照区域 1:1.2 替代削减，在进行替代削减后，项目能实施总量控制制度，能确保削减污染物排放总量。项目废水排放具备纳管条件，可纳入污水管网进行集中处理，项目已实施雨污分流；且本项目企业不属于重点环境风险管控企业。符合要求。

表 6-4 项目环境影响分析结论

项目 环境 影响 分析 结论	序号	类别	环境影响分析结论
	1	地表水环境影响分析	本项目生产废水经油水分离器和沉淀池处理后纳管，员工生活污水经化粪池预处理后纳管，采取上述措施的情况下本项目对周围地表水环境影响较小。
	2	环境空气影响分析	本项目无废气产生，项目可维持原区域大气环境质量。
	3	声环境影响分析	建设单位对主要噪声源采取一定的隔声、减振等降噪措施，并加强运输专用道路建设，同时加强设备维护工作后，基本不会对附近声环境质量产生明显的不利影响
	4	固废环境影响分析	项目产生的废弃包装材料收集后统一出售给相关企业再利用；油水分离器废渣、沉淀池渣收集后外售至附近养殖场；生活垃圾委托环卫部门统一清运，经过有效、合理的处置后，不会对周围环境造成二次污染
	5	地下水环境影响分析	本项目不开展地下水环境影响评价
	6	土壤环境影响分析	可不开展土壤环境影响评价
	7	环境风险影响分析	本项目所在区域无环境风险，不开展环境风险评价
建 议 和 要 求	<p>为保护环境，减少“三废”污染物对项目周边环境的影响，本报告提出以下建议和要求：</p> <p>1、要求企业根据本报告提出的污染治理措施，落实好环保资金，搞好环保</p>		

	<p>设施的建设。</p> <p>2、企业应严格执行“三同时”制度，按期申请环保验收。</p> <p>3、要求企业服从当地政府和环保部门的管理，一旦发生扰民情况，企业须环保要求积极整改，直到达标。同时，建议企业加强与周边的企业、居民的联系，促进企业和谐健康发展。</p>
<p>环 评 总 结 论</p>	<p>综上所述，杭州萧亿食品有限公司年产 600 吨年糕条、300 吨芝士年糕项目租用杭州科峰轴承有限公司位于杭州市萧山区瓜沥镇园五路 372 号的四楼厂房进行生产加工。该项目选址合理，符合《萧山区“三线一单”生态环境分区管控方案》要求，且项目符合国家、浙江省及地方各级产业政策。项目污染物在采取治理措施后对周围环境影响较小，区域环境质量能维持现状。在项目落实本环评提出的各项污染防治对策措施的情况下，项目从环保角度来说可行的。</p>

附表

建设项目污染物排放量汇总表

单位: t/a

分类 \ 项目	污染物名称	现有工程 排放量 (固体废 物产生量) ①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量 (固体废 物产生量) ③	本项目 排放量 (固体废 物产生量) ④	以新带老削减量 (新建项目不填) ⑤	本项目建成后 全厂排放量 (固体废 物产生量) ⑥	变化量 ⑦
废水	COD	0	0	0	0.036	0	0.036	+0.036
	NH ₃ -N	0	0	0	0.002	0	0.002	+0.002
	SS	0	0	0	0.006	0	0.006	+0.006
一般工业 固体废物	废弃包装 材料	0	0	0	0.5	0	0.5	+0.5
	油水分离 器废渣	0	0	0	0.5	0	0.5	+0.5
	沉淀池渣	0	0	0	0.5	0	0.5	+0.5
	生活垃圾	0	0	0	0.9	0	0.9	+0.9

注: ⑥=①+③+④-⑤; ⑦=⑥-①

